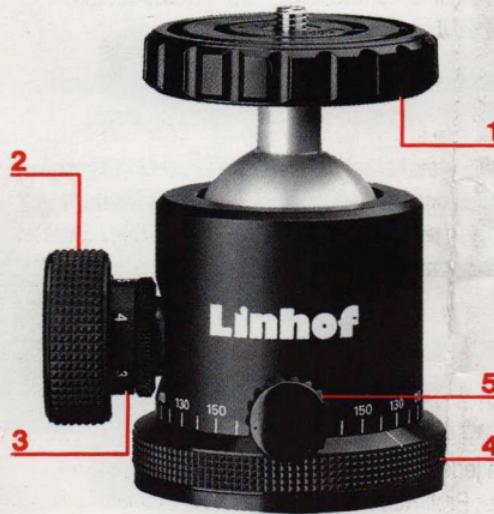


Linhof

PROFI BALLHEAD III



OPERATING INSTRUCTIONS



PROFI KUGELKOPF III



BEDIENUNGSHINWEISE

LINHOF PROFI KUGELKOPF III, Ident-Nr. 003675,
Basisdurchmesser 80 mm

LINHOF PROFI KUGELKOPF III, Ident-Nr. 003650,
Basisdurchmesser 90 mm

Extrem stabiler Präzisions-Kugelneiger für
professionellen Einsatz, belastbar bis 10 kg,
vorprogrammierbare Friction, sichere und
verzugsfreie Klemmung auch schwerer Geräte,
getrennt arretierbares Panorama.

Die LINHOF Profi Kugelköpfe III sind über die
vorhandene 3/8"-Anschlußbuchse (auf 1/4" reduzierbar)
an jedem handelsüblichen Stativ zu verwenden.
Der Profi Kugelkopf III mit Basisdurchmesser 90mm ist
darüber hinaus speziell für die Spannaufnahme 90mm
der LINHOF Profi Stative und Kurbeleinsätze
vorgesehen.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

- 1 Wechselteller (003753) für wahlweise Verwendung von 1/4" und 3/8" Stativgewinde.
- 2 Große, griffige Feststellschraube zur verzugsfreien Klemmung der Kugel in jeder Lage.
- 3 Frictionsring mit Index 1-6 zur Programmierung der gewünschten Gängigkeit der Kugel.
Die entsprechend eingestellte Friction verhindert ein unabsichtliches Abkippen der Kamera.
- 4 Stufenlos drehbarer Indexring zur Einstellung auf eine Nullposition oder beliebige andere Skalenwerte.
Wird der Kugelkopf im Panorama gedreht, behält der Indexring die vorgewählte Position bei. Ablesung am Kugelkopfkörper über eine Skala mit Einstellung von 0 - ± 170°.
- 5 Klemmschraube für Fluid-Effekt Panoramadrehung.

PROGRAMMIERUNG DER FRIKTION

Um die richtige vom Kameragewicht abhängige Friction einzustellen, ist es notwendig, die Kamera auf den PROFI KUGELKOPF III zu schrauben.

- Feststellschraube 2 sowie Frictionsring 3 durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn lösen.
- Mit Feststellschraube 2 die gewünschte Gängigkeit der Kugel vorwählen. Anschließend Frictionsring 3 soweit im Uhrzeigersinn nachstellen, bis leichter Widerstand zu spüren ist.
Nun ist die optimale Friction programmiert.
- Endgültige Fixierung der Kamera durch Feststellschraube 2.
Auch nach Lösen von Feststellschraube 2 bleibt die vorgewählte Friction erhalten.

LINHOF PRÄZISIONS-KAMERA-WERKE GMBH D-8000 MÜNCHEN 70
POSTFACH 701229 TELEFON (089)72492-0 TELEFAX (089)72492-250

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN PRINTED IN GERMANY 025715/9204/1DE



PROFI BALLHEAD III



OPERATING INSTRUCTIONS

LINHOF PROFI BALLHEAD III, Code No. 003675,
80 mm diameter base

LINHOF PROFI BALLHEAD III, Code No. 003650,
90 mm diameter base

Heavy duty precision ballhead for professional use. Load capacity over 10 kg/22 lbs., calibrated friction control, oversized locking knobs for secure positioning without creating camera shifts. Pan movements separately locked.

The standard size PROFI BALLHEAD III (003675) can be used with all light weight pro and simular tripods via the standard 1/4 - 3/8" camera screw. The professional size PROFI BALLHEAD III (003650) with its 90mm diameter base fits the LINHOF Profi III (003454) and Heavy Duty Pro (003323) tripods and also the Large Geared Centerpost (003755).

TECHNICAL DETAILS

- 1 Large dual thread top plate (003753) for alternate use of 1/4 and 3/8" screws.
- 2 Large knurled locking knob securely locks the ball in any position without causing camera movement.
- 3 Calibrated tension control ring, pre-programmable from 1-6, to vary the friction of the ball for perfect load compensation with cameras of different weight. This allows smooth and effortless position changes even with heavy equipment.
- 4 Adjustable index ring that can be rotated to the zero position when a pan of a specific amount is required. With a pan rotation, the index ring remains in its original position. Panorama calibration from 0 - $\pm 170^\circ$.
- 5 Oversized locking knob for the fluid-like pan rotation.

ADJUSTMENT OF TENSION CONTROL

For correct programming of the tension control in relation to camera weight it is necessary to screw camera on PROFI BALLHEAD III.

- Open locking knob 2 and tension control ring 3, rotating them counterclockwise until they move freely.
- Tighten large lockking knob 2 until the desired friction of the ball is obtained.
Rotate tension control ring 3 clockwise until a slight resistance is felt.
- Final locking of camera by tightening of locking knob 2. Even after loosening of locking knob 2 the desired and pre-adjusted friction of the ball will be maintained.

LINHOF PRÄZISIONS-KAMERA-WERKE GMBH D-8000 MÜNCHEN 70
POSTFACH 701229 TELEFON (089)72492-0 TELEFAX (089)72492-250

TECHNICAL SPECIFICATIONS SUBJECT TO CHANGE